

TP.

1. SVARY ZAČISTIT

2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:

Svařovací drát: ČSN EN 14341 - G3Si1

Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 -C


Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 -AE

Ⓐ

3. PŘED LAKOVÁNÍM ZINKOVAT Fe/Zn 15B (MODRÝ).

4. POVRCHOVA UPRAVA DLE DAPP01.00.9010_BARVENI_DAPPER

ISO 2768-mK

Index		Změna		Datum		Podpis				
	A	ZM/16/00627				DROZDEK 1x				
Material				Rozmer			Hmotnosť v kg 0,000 kg		Meritko 1:2	
Vypracoval							Č. v. sestavy		Poz.	Kusovník
Kontroloval							Omaník František			24.8.2016
Schválil				Datum 24. 3. 2014			Poznámka		Stary vykres	
Název				LIŠTA PRAVÁ			DAPP01.05.9011			Listu 1
										List 1

24.8.2016

ODDELENÍ